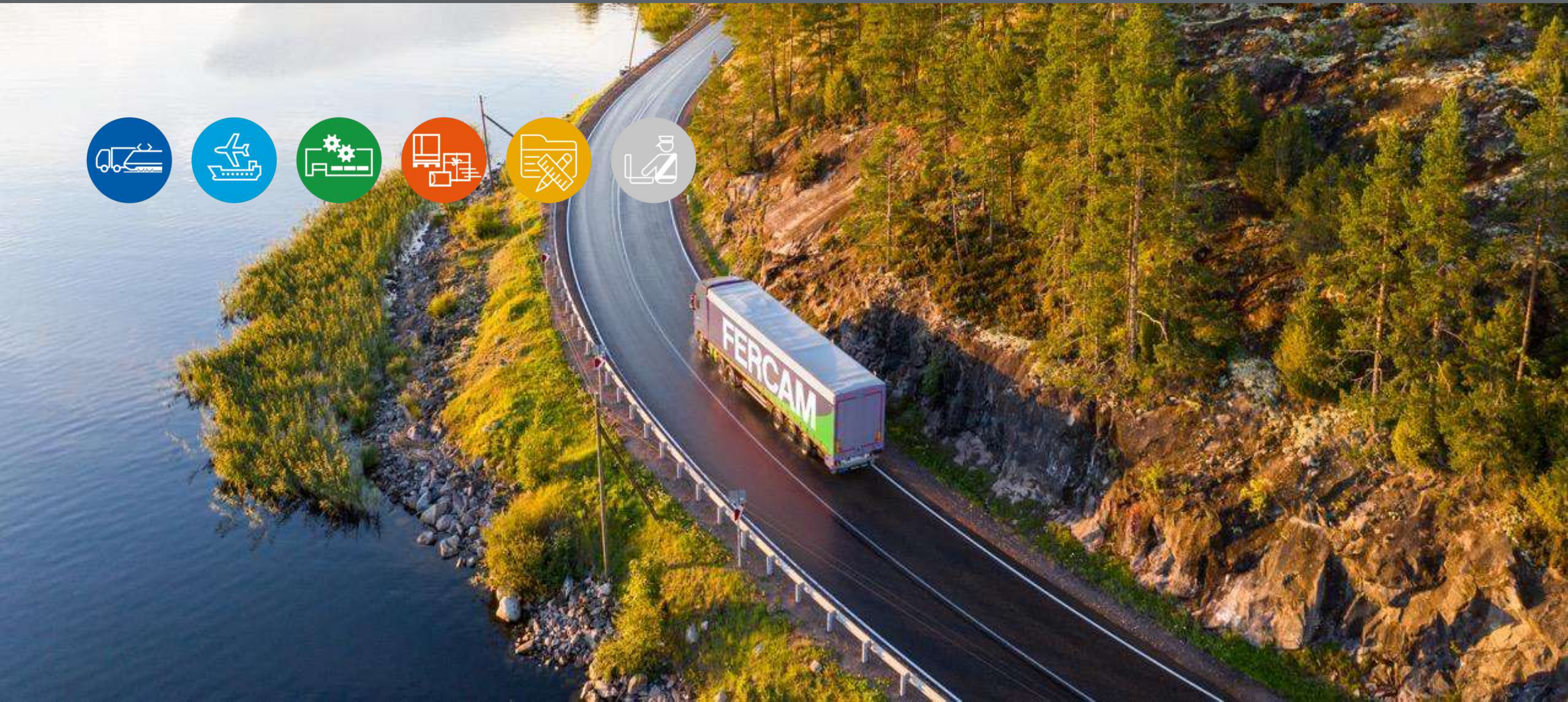


Clean,
smarter logistics

FERCAM
Dachser & Fercam Italia



File from Customer to DACHSER & FERCAM

The name of the file to use is: **PO_IN_*.xml** (* is usually a timestamp or in any case a unique progressive number)

Request for finished goods production

-
-
- ```
graph TD; A[Request for finished goods production] --> B[1. Production Order
2. Production Order Header
 a. Basic data
3. Production Order Lines
 a. Basic data];
```
1. [Production Order](#)
  2. Production Order Header
    - a. [Basic data](#)
  3. Production Order Lines
    - a. [Basic data](#)



Maintain the TAG sequence of the Record Layout



It is recommended not to report TAG without value



The encoding used must match the one mentioned in the prologue of the XML file:

**UTF-8 encoding:** `<?xml version="1.0" encoding="UTF-8" ?>`



```
<Ordine_Produzione>
 <Testata_Ordine_Produzione>
 ...
 </Testata_Ordine_Produzione>
 <Testata_Ordine_Produzione>
 ...
 </Testata_Ordine_Produzione>
 ...
</Ordine_Produzione>
```

- A main TAG <Ordine\_Produzione> (1 per file).
- It is possible to have multiple complete production orders within the same file by repeating the TAG <Testata\_Ordine\_Produzione> as many times as there are orders to be inserted in the file.
- **To guarantee the quality of the imported data, it is strongly recommended to use the CDATA format for descriptive fields such as <Ragione\_Sociale\_Distinatario> <![CDATA[Mario Rossi]]> </Ragione\_Sociale\_Destinatarior>.**



### Functionality and usefulness of this flow

The **production order** (referred to as ODP in this document) is intended to create a finished product, ready to be stored and shipped at a later stage. With the ODP, it is possible to produce the required quantities in advance to meet potential customer demands, such as large sales campaigns or pre-packaged displays.

In practice, this involves warehouse operations managed by the WMS (Warehouse Management System), which include:

1. The picking of the necessary quantities of materials that make up the finished product.
2. The assembly of these materials to create the finished product.
3. The storage of the finished product.

The ODP flow is divided into two parts: header and lines.

- The header contains the product to be produced and the required quantity.
- The lines list the component items, each with its conversion factor, indicating how many pieces of each component are needed to produce the finished product specified in the header.

## XML Layout



```
<Ordine_Produzione>
 <Testata_Ordine_Produzione>
 <Numero_Ordine>2024CL000270</Numero_Ordine>
 <Data_Ordine>240506</Data_Ordine>
 <Codice_Articolo_da_Produrre>PF2335AE02</Codice_Articolo_da_Produrre>
 <Descrizione_Articolo_da_Produrre><![CDATA[Caps.caffe' OCS 50 pz]]></Descrizione_Articolo_da_Produrre>
 ...
 <Descrizione_Extra1>2024_CL_000270_A</Descrizione_Extra1>
 <Quantita_da_Produrre>40,000</Quantita_da_Produrre>
 ...
 <Lotto_Produzione>140426A</Lotto_Produzione>
 ...
 <Note>Bancale EUR TRATTATO</Note>
 </Testata_Ordine_Produzione>
</Ordine_Produzione>
```

- The master data of the item to be produced must be sent in advance through the dedicated flow.

Fields Overview



| Field                            | Description                         | Key | Type | Length | Mandatory                           | Format    | NOTE |
|----------------------------------|-------------------------------------|-----|------|--------|-------------------------------------|-----------|------|
| Numero_Ordine                    | Order number                        | PK  | AN.. | 12     | <input checked="" type="checkbox"/> |           |      |
| Data_Ordine                      | Order date                          |     | DATE | 6      | <input type="checkbox"/>            | YYMMDD    |      |
| Codice_Articolo_da_Produrre      | Article code to produce             | PK  | AN.. | 20     | <input checked="" type="checkbox"/> |           |      |
| Descrizione_Articolo_da_Produrre | Article description code to produce |     | AN.. | 50     | <input type="checkbox"/>            |           |      |
| ...                              | ...                                 |     |      |        |                                     |           |      |
| Descrizione_Extra1               | Description Extra 1                 |     | AN.. | 50     | <input type="checkbox"/>            |           |      |
| Quantita_da_Produrre             | Quantity to produce                 |     | N..  | 12     | <input checked="" type="checkbox"/> | 9Int,3Dec |      |
| ...                              | ...                                 |     |      |        |                                     |           |      |
| Lotto_Produzione                 | Batch number to produce             |     | AN.. | 15     | <input type="checkbox"/>            |           |      |
| ...                              | ...                                 |     |      |        |                                     |           |      |
| Note                             | Note                                |     | AN.. | 1024   | <input type="checkbox"/>            |           |      |
| ...                              | ...                                 |     |      |        |                                     |           |      |

💡 If the TAG <Lotto\_Produzione> is not filled in, then the WMS configuration suggest the batch of one of the components by applying the FEFO rule.

If the <Lotto\_Produzione> tag is filled in, all the produced quantities will have the same batch. If it is not filled in, the system will assign a value during the creation phase.

### XML Layout



```
<Righe_Ordine_Produzione>
 <Riga_Ordine_Produzione>
 <Numero_Ordine>2024CL000270</Numero_Ordine>
 <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
 <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
 <Codice_Articolo>PF2335</Codice_Articolo>
 <Descrizione_Articolo><![CDATA[Caps.caffe' OCS 50 pz]]></Descrizione_Articolo>
 <Quantita_Totale>40,000</Quantita_Totale>
 <Quantita_Unitaria>1,000</Quantita_Unitaria>
 ...
 </Riga_Ordine_Produzione>
 <Riga_Ordine_Produzione>
 <Numero_Ordine>2024CL000270</Numero_Ordine>
 <Numero_Riga>2</Numero_Riga>
 <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
 <Codice_Articolo>ETA30</Codice_Articolo>
 <Descrizione_Articolo><![CDATA[ETICHETTA HOUNDURAS NON RFA E.A.]]></Descrizione_Articolo>
 <Quantita_Totale>40,000</Quantita_Totale>
 <Quantita_Unitaria>1,000</Quantita_Unitaria>
 ...
 </Riga_Ordine_Produzione>
 ...
</Righe_Ordine_Produzione>
```

Fields Overview



| Field                | Description              | Key | Type | Length | Mandatory                           | Format    | NOTE                       |
|----------------------|--------------------------|-----|------|--------|-------------------------------------|-----------|----------------------------|
| Numero_Ordine        | Order number             | PK  | AN.. | 12     | <input checked="" type="checkbox"/> |           |                            |
| Numero_Riga          | Row number               | PK  | N .. | 4      | <input checked="" type="checkbox"/> |           |                            |
| Numero_SottoRiga     | Row subnumber            |     | N .. | 4      | <input checked="" type="checkbox"/> |           |                            |
| Codice_Articolo      | Article code             | PK  | AN.. | 20     | <input checked="" type="checkbox"/> |           |                            |
| Descrizione_Articolo | Article code description |     | AN.. | 50     | <input type="checkbox"/>            |           |                            |
| Quantita_Totale      | Total quantity           |     | N .. | 12     | <input checked="" type="checkbox"/> | 9Int,3Dec |                            |
| Quantita_Unitaria    | Unit quantity            |     | N..  | 12     | <input type="checkbox"/>            | 9Int,3Dec | Conversion factor quantity |

The record type <Righe\_Ordine\_Produzione> is mandatory when the BOM flow is not managed. Otherwise, the system will create the lines with the BOM rules.



File da committente verso DACHSER & FERCAM  
Il nome del file da utilizzare è: **PO\_IN\_\*.xml** (\* solitamente è un timestamp o comunque un progressivo univoco)

Richiesta preparazione per produzione  
prodotto finito

- 
- 
- ```
graph TD; A[Richiesta preparazione per produzione prodotto finito] --> B[1. Ordine di Produzione<br/>2. Testata Ordine Produzione<br/>3. Righe Ordine Produzione];
```
1. [Ordine di Produzione](#)
 2. Testata Ordine Produzione
 - a. [Dati di base minimi](#)
 3. Righe Ordine Produzione
 - a. [Dati di base minimi](#)

- ⚠ Rispettare la sequenza dei TAG del Tracciato Record
- 💡 E' consigliato non riportare i TAG senza valore



La codifica utilizzata deve corrispondere a quella menzionata nel prologo del file XML:

Codifica UTF-8: `<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>`



```
<Ordine_Produzione>
  <Testata_Ordine_Produzione>
    ...
    ...
    ...
  </Testata_Ordine_Produzione>
  <Testata_Ordine_Produzione>
    ...
    ...
    ...
  </Testata_Ordine_Produzione>
  ...
  ...
</Ordine_Produzione>
```

- È previsto un TAG `<Ordine_Produzione>` principale (1 per file).
- È possibile avere più ordini di produzione completi all'interno dello stesso file ripetendo il TAG `<Testata_Ordine_Produzione>` tante volte quanti sono gli ordini da inserire nel file.
- **Per garantire la qualità del dato importato, è vivamente consigliato l'utilizzo del formato CDATA per i campi descrittivi come ad esempio**
`<Ragione_Sociale_Fornitore> <![CDATA[Mario Rossi]]> </Ragione_Sociale_Destinatario>`.



Funzionalità e utilità di questo flusso

L'**ordine di produzione** (chiamato ODP in questo documento) ha lo scopo di creare un prodotto finito, pronto per essere stoccato e spedito successivamente. Con l'ODP, è possibile produrre in anticipo le quantità necessarie per soddisfare eventuali richieste del cliente finale, come campagne di vendita o espositori preconfezionati.

In pratica, si tratta di operazioni di magazzino gestite dal WMS (Warehouse Management System), che includono:

1. Il prelievo delle quantità necessarie dei materiali che compongono il prodotto finito.
2. L'assemblaggio dei materiali per creare il prodotto finito.
3. Lo stoccaggio del prodotto finito.

Il flusso dell'ODP è suddiviso in due parti: testata e righe.

- La testata contiene l'articolo da produrre e la quantità richiesta.
- Le righe elencano gli articoli componenti, ognuno con il proprio fattore di conversione, che indica quanti pezzi di ciascun componente sono necessari per produrre l'articolo finale indicato nella testata.

Layout XML



```
<Ordine_Produzione>
  <Testata_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000270</Numero_Ordine>
    <Data_Ordine>240506</Data_Ordine>
    <Codice_Articolo_da_Produrre>PF2335AE02</Codice_Articolo_da_Produrre>
    <Descrizione_Articolo_da_Produrre><![CDATA[Caps.caffe' OCS 50 pz]]></Descrizione_Articolo_da_Produrre>
    ...
    <Descrizione_Extra1>2024_CL_000270_A</Descrizione_Extra1>
    <Quantita_da_Produrre>40,000</Quantita_da_Produrre>
    ...
    <Lotto_Produzione>140426A</Lotto_Produzione>
    ...
    <Note> Bancale EUR TRATTATO</Note>
  </Testata_Ordine_Produzione>
</Ordine_Produzione>
```

- L' anagrafica dell'articolo da produrre deve essere preventivamente inviata tramite il flusso dedicato.

Dettaglio Campi



Campo	Chiave	Tipo	Lunghezza	Obbligatorio	Formato	NOTE
Numero_Ordine	PK	AN..	12	<input checked="" type="checkbox"/>		
Data_Ordine		DATA	6	<input type="checkbox"/>	AAMMG	
Codice_Articolo_da_Produrre	PK	AN..	20	<input checked="" type="checkbox"/>		
Descrizione_Articolo_da_Produrre		AN..	50	<input type="checkbox"/>		
...						
Descrizione_Extra1		AN..	50	<input type="checkbox"/>		
Quantita_da_Produrre		N..	12	<input checked="" type="checkbox"/>	9Int,3Dec	
...						
Lotto_Produzione		AN..	15	<input type="checkbox"/>		
...						
Note		AN..	1024	<input type="checkbox"/>		
...						

💡 Se non viene specificato il Lotto da produrre, allora la configurazione del WMS fa sì che venga attribuito il lotto di uno dei componenti con data di scadenza più breve.

Se il tag <Lotto_Produzione> è compilato, tutte le quantità prodotte avranno lo stesso lotto. Se non è compilato, il sistema assegnerà un valore durante la fase di creazione.



Layout XML

```
<Righe_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000270</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>PF2335</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[Caps.caffe' OCS 50 pz]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>40,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Unitaria>1,000</Quantita_Unitaria>
    ...
  </Riga_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000270</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>2</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>ETA30</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[ETICHETTA HOUNDURAS NON RFA E.A.]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>40,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Unitaria>1,000</Quantita_Unitaria>
    ...
  </Riga_Ordine_Produzione>
  ...
</Righe_Ordine_Produzione>
```


Dettaglio Campi





Campo	Chiave	Tipo	Lunghezza	Obbligatorio	Formato	NOTE
Numero_Ordine	PK	AN..	12	<input checked="" type="checkbox"/>		
Numero_Riga	PK	N..	4	<input checked="" type="checkbox"/>		
Numero_SottoRiga		N..	4	<input checked="" type="checkbox"/>		
Codice_Articolo	PK	AN..	20	<input checked="" type="checkbox"/>		
Descrizione_Articolo		AN..	50	<input type="checkbox"/>		
Quantita_Totale		N..	12	<input checked="" type="checkbox"/>	9Int,3Dec	
Quantita_Unitaria		N..	12	<input type="checkbox"/>	9Int,3Dec	Quantità del fattore di conversione.


Se non è presente la distinta base allora la compilazione del tipo record <Righe_Ordine_Produzione> diventa obbligatoria. Diversamente, il WMS può sviluppare le righe a partire dalla distinta base con le proprie logiche collegate.


DACHSER & FERCAM Italia s.r.l.

 39100 Bolzano // Via Marie Curie, 2

 Tel. +39 0471 1777100

 Fax +39 0471 1777199

 info@dachser.fercam.it

 www.dachser.fercam.it



FERCAM
Dachser & Fercam Italia